

#### Specyfikacja na zamiatarkę ciągnioną elewatorową

1. Elementy zamiatarki napędzane hydraulicznie
2. Własny zbiornik oleju o pojemności min. 180 dm<sup>3</sup>
3. Opróżnianie zbiornika hydrauliczne na wysokości min. 2100 mm (umożliwiające wyladunek na przyczepę)
4. Układ jezdny oś amortyzowana hamowana pneumatycznie
5. Instalacja hamulcowa pneumatyczna 2 przewodowa
6. Hydrauliczny skręt dyszla
7. Sposób mocowania do nośnika –dolny zaczep
8. Szerokość robocza min. 2400 mm
9. Zasilanie elektryczne sterowania 12V - z akumulatora nośnika
10. Zasilanie elektryczne nośnika oświetlenia 12V - z gniazda 7-biegunowego
11. Pojemność zbiornika zanieczyszczeń min. 3 m<sup>3</sup>
12. Co najmniej jeden zbiornik na wodę o łącznej pojemności wody min. 1100 dm<sup>3</sup>
13. Jedna szczotka walcowa + dwie szczotki talerzowe boczne
14. Hydrauliczne pochylenie szczotki prawej
15. Masa min 3200 kg
16. Podajnik zgrzeblowy transportujący śmieci do kosza
17. Zamiatarka powinna być wyposażona w układ zraszania z pompą i co najmniej jednym zbiornikiem z wodą z dyszami zraszającymi umieszczonymi przed szczotkami talerzowymi, szczotką walcową i nad przenośnikiem zapobiegając w ten sposób pyleniu
18. Panel sterowniczy z kolorowym wyświetlaczem umieszczony w kabinie operatora umożliwiający sterowanie funkcjami zamiatarki takimi jak:
  - włączanie / wyłączanie zamiętania
  - zmiana prędkości obrotowej szczotek
  - ustawienie docisku szczotek talerzowych do podłoża
  - otwieranie / zamykanie zbiornika
  - włączanie / wyłączanie zraszania
  - regulacja pochylenia prawej szczotki talerzowej
  - uruchamianie wstecznego ruchu przenośnika
19. Wał przegubowo- teleskopowy
20. Układ wibratora ułatwiający opróżnianie zbiornika